

## Saloon-dør for nisje



### Materiale:

#### Glassflate:

Utført i herdet sikkerhetsglass i klart, frosta eller sotfarget glass. Tykkelse 6mm.

#### Feste dør/profil:

Glasset er limt i hengsleprofil med silikonbasert limemasse med spesielle egenskaper for glass.

#### Hengsle:

Profilhengsle med hev/senk funksjon. Produsert i aluminium, med natureloksert, børstet, hvitlakkert eller høyglanseloksert (blank) overflate. Foringer i topp og bunn produsert i polyamid. Endestykker hengsle i topp og bunn i rustfritt stål.

#### Slepelister:

er laget i PVC. Kan misfarges over lang tid. Byttes enkelt med å dra listen av og presse på ny. Kan gjøres uten verktøy.

#### Skruemateriell:

Skruer er i kvalitet A4, rustfritt, syrefast materiale med Torx skruespor.

#### Håndtak:

Produsert i messing, med forkrommet, børstet eller matt eloksert overflate. 6 mm rustfri stålskrue binder knottene sammen.

#### Drift/vedlikehold:

##### Justering av parkeringspunkt for profilhengsle:

2 settskruer med umbrakospor i hull på sidene av hengselens nedre del låser dørens parkeringspunkt. Løsne begge låseskruene (en på hver side), drei døren i ønsket parkeringsstilling og stram begge settskruene når døren står i samme stilling. Dørens hev/senk funksjon vil nå gjøre at den parkerer alltid der. Er det behov for å endre parkeringstilling på døren kan operasjonen gjentas.

Døren kan justeres inn/ut ved å vippe av lokket på siden av veggprofilen, skru ut låseskruen og løsne de 3 settskruene med avlangt spor. Juster opp døren og fest med de 3 settskruene. Når ny posisjon er oppnådd bores hull og låseskrue settes inn igjen.

##### Anslag (hvis montert)

kan justeres ut og inn ved å vippe av lokket på siden av veggprofilen og løsne de 3 settskruene. Døren trykk mot anslag kan økes ved å justere dørens parkeringspunkt litt forbi anslaget. (anslag må tas ut for å gjøre det).

#### Rengjøring:

Både glass og hengsler rengjøres med vanlige vaskemidler for husholdning. Midler som syrer, Klorin og Ammoniakk må ikke benyttes. Glass kan rengjøres med glass-skrape. Jevnlig rengjøring er viktig for at ikke kalkrester skal sette seg fast.

Skrapende eller skurende redskap må ikke benyttes da det vil skade metallens overflate.