

Hjørne med 2 foldedører



Materiale:

Glassflate:

Utført i herdet sikkerhetsglass i klart, frosta, diamant, timeless eller sotfarget glass.
Tykkelse 6mm.

Feste av glass i dørhengsel:

Glasset er limt i hengsleprofil med silikonbasert lim med spesielle egenskaper for glass.

Hengsler

Profilhengsel med hev/senk funksjon. Produsert i aluminium med børstet, eloksert, hvitlakkert eller høyglans polert overflate.
Foringer i topp og bunn i Polyamid. Endestykker hengsle i topp og bunn i rustfritt stål.

Foldehengsel er produsert i messing, med krom eller børstet overflate og forbinder alltid 2 glass.

Plastlister: er laget i PVC. Kan misfarges over lang tid. Byttes enkelt med å dra listen av og presse på ny. Kan gjøres uten verktøy.

Skruemateriell: er i kvalitet A4, rustfritt, syrefast materiale med Torx eller Phillips skruer.

Håndtak:

Produsert i messing, med forkrommet, børstet krom eller polert messing overflate. 6 mm rustfri stålskrue binder knottene sammen.

Foldehengsel har hev/senk funksjon i 180 graders stilling og trenger ikke justeres. Glasset henger på friksjon, viktig at skruene er godt tilskrudde. En kort plastlist inni hengselen hindrer at glassene når hverandre.

Drift/vedlikehold:

Justering av parkeringspunkt for dørhengsele:

2 låseskruer med umbrakospor i hull på utsiden av hengselen nedre del låser dørens parkeringspunkt. Løse begge låseskruene (en på hver side), drei døren i ønsket parkeringsstilling og stram begge låseskruene når døren står i samme stilling. Dørens hev/senk funksjon vil nå gjøre at den alltid parkerer der. Er det behov for å endre parkeringsstilling på døren kan operasjonen gjentas.

Rengjøring:

Både glass og hengsler rengjøres med vanlige vaskemidler for husholdning.

Midler som syrer, Klorin og Ammoniakk må ikke benyttes.

Glass uten belegg kan rengjøres med glass-skrape, men ikke frosta, timeless eller glass med clear shield. Jevnlig rengjøring er viktig for at ikke kalkrester skal sette seg fast.

Skrapende eller skurende redskap må ikke benyttes da det vil skade glasset og metallens overflate.